

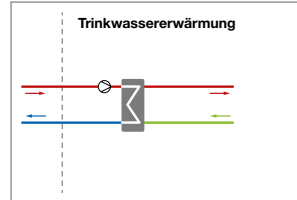
Trinkwassererwärmer

pewoAqua S40 Typ: D-P

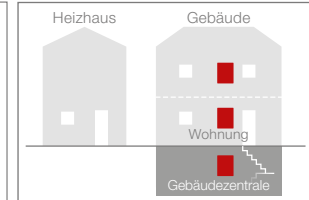
für zentrale und dezentrale Trinkwassererwärmung in Wohn- und Gewerbeeinheiten



Prinzip-Schema



Anwendungs-Schema



Wärmenetz bei $\Delta T = 40\text{ K}$

350 kW	PN 16	95 °C	DN 40
Leistung max.	Nenndruck max.	Temp. max. ^{*1}	Nennweite

Trinkwassererwärmung (TWE) bei 10–60 °C

350 kW	PN 10	90 °C	101 l/min
Leistung max.	Nenndruck max.	Temp. max. ^{*2}	Zapfmenge max.

direkt	-P, -PM
Anschluss am Wärmenetz	Regelung

Durchflussprinzip

Prinzip

Regelung

pewoDAC®

Regler

Technologie

PST für eine maximale Wärmedämmung

PST – PEWO Sandwich Technologie

Konstruktion / Aufbau

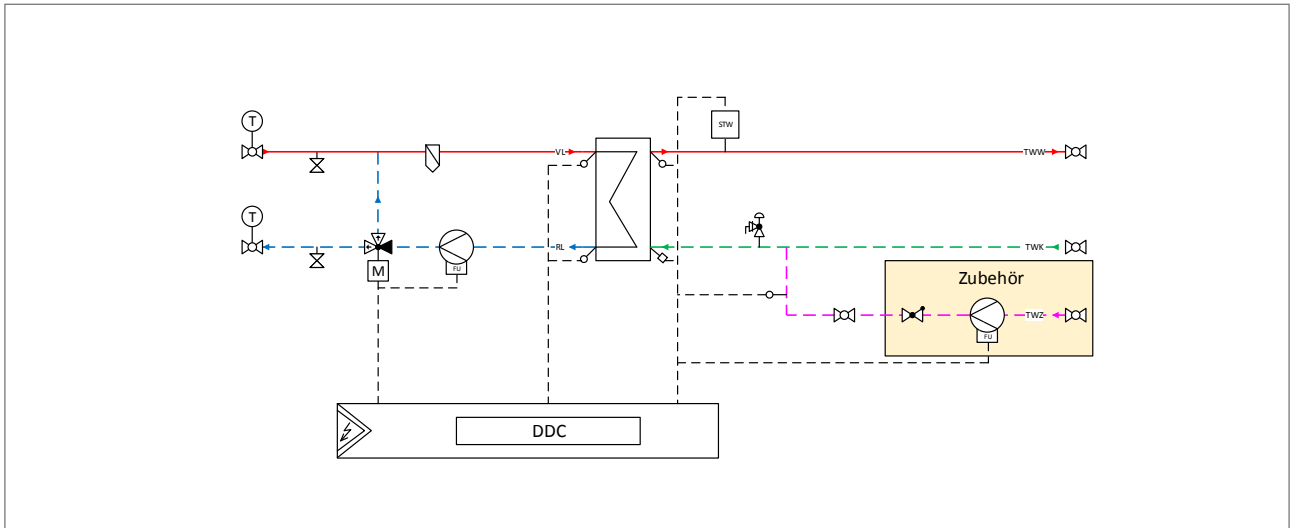
geschweißt	PST	PUR
Rohr	Gehäuse	Wärmedämmung
750 x 700 x 290	50 kg	
ca. B x H x T in mm Aufputz-Gehäuse	Gewicht	

Legende

1	Wärmenetz Vorlauf	4	Trinkwarmwasser
2	Wärmenetz Rücklauf	5	Zirkulation
3	Trinkwasser Eingang		

Legende: *1 Betriebstemperatur max. (primär) *2 Auslegungstemperatur max.
Regelung: Pumpe -P, Pumpe + Mischer -PM

RI-Fließschema Trinkwassererwärmer pewoAqua S40 Typ: D-P



Legende		
	1	3-Wege-Ventil
	1	Sicherheitstemperaturwächter
	1	Schmutzfänger
	2	Füll- & Entleerungshahn
	1	Rückschlagventil
	1	Stellantrieb elektr. ohne Notst.
	2	Thermometer
	4	Temperatursensor

	2	Umwälzpumpe (geregelt)
	1	DDC-Regler
	1	Membran-Sicherheitsventil
	1	Zapferkennungssensor
	1	Platten-Wärmeübertrager- Trinkwassererwärmung
	6	Kugelhahn

VL	Vorlauf Einspeisung
RL	Rücklauf Einspeisung
TWW	Trinkwarmwasser
TWK	Trinkwasser Eintritt
TWZ	Zirkulation

Technische Daten Trinkwassererwärmer pewoAqua S40 Typ: D-P

pewoAqua	S40-300	S40-350
Wärmenetz bei $\Delta T = 40\text{ K}$		
Leistung	300 kW	350 kW
Trinkwassererwärmung (TWE)		
Zapfmenge max. bei 10–60 °C ^{*3}	86 l/min	101 l/min
Zapfmenge max. bei 10–45 °C ^{*4}	123 l/min	144 l/min
empfohlene Nachladeleistung	85 kW	130 kW
empfohlener Pufferspeicher	2.000 l	3.000 l
Bestellnummer	PA0114-01	PA0114-03
Bestellnummer (+ Vorlauftemperaturbegrenzer)	PA0114-02	PA0114-04

*3 Diese Temperatur ist zu bevorzugen, um das Legionellenwachstum zu begrenzen.

*4 Eine Betriebstemperatur von < 50 °C ist zu vermeiden, eine kurzzeitige Unterschreitung bei Spitzenlast ist jedoch möglich.